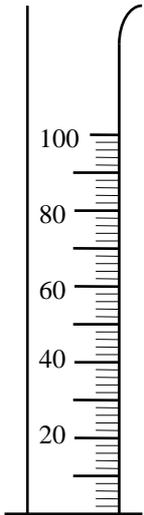
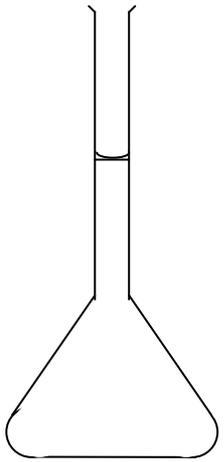


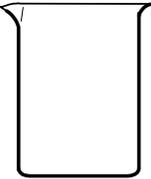
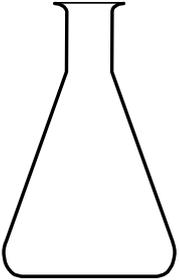
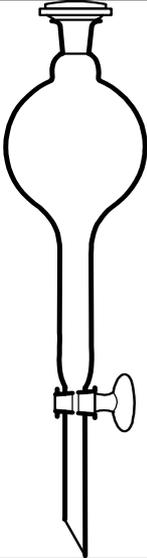
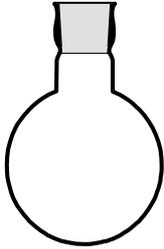
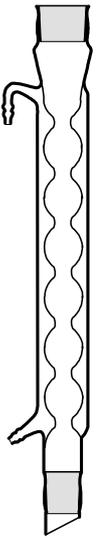
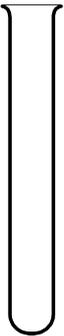
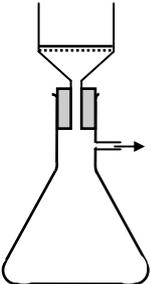
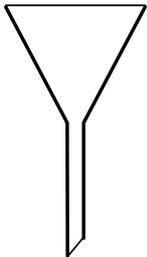
Fiche technique

On distingue deux types de verrerie :

- La verrerie de **précision** utilisée pour les **mesures**. Elle comporte un **trait de jauge** ou des **graduations**. Elle ne peut pas être chauffée et comporte en général une indication de précision.
- La verrerie utilisée seulement comme récipient. Souvent en Pyrex, elle est alors conçue pour résister au feu. Elle comporte parfois des graduations mais celles-ci sont très espacées et approximatives.

La **capacité** est le volume maximum que l'instrument peut contenir (*les capacités indiquées sont celles disponibles au laboratoire*).

Nom	Pipette graduée	Pipette jaugée 1 trait	Pipette simple	Burette	Eprouvette graduée	Fiole jaugée
Capacité en mL	1-2-5-10	1-2-5-10-20	Non précisée	25-50	10-50-100-250	10-20-25-50-100-200-250
Schéma						
Instrument de mesure						
Précision						
Utilisation						

Nom	Bécher	Erlenmeyer	Verre à pied	Ampoule à décanter	Ballon à fond rond	Réfrigérant
Capacité en mL	50-100-150-250-600	25-50-100-250		50-250	100-250	
						
Instrument de mesure						
Précision						
Utilisation						
Nom	Tube à essais	Coupelle de pesée	Büchner et fiole à vide	Entonnoir	Cristalliseur	
Capacité en mL						
						
Instrument de mesure						
Précision						
Utilisation						